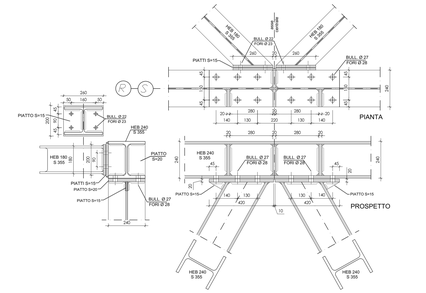
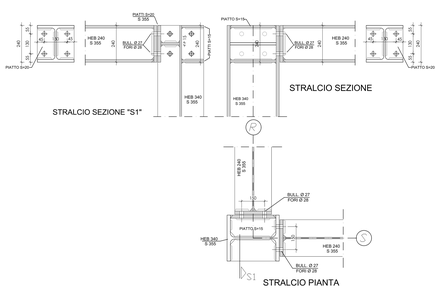
1 DETTAGLIO
1:10

PARTICOLARE TIPO "1": GIUNTI CENTRALE TRAVI/ERGI E DIAGONALI HEB 240 DIAGONALI DI PIANO HEB 180 - TELAI ALL. "B, E" (1:10)
Quota +9.025 - Tone tipo



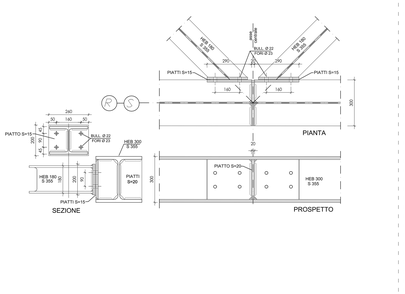
2 DETTAGLIO
1:10

PARTICOLARE TIPO "2": GIUNTI LATERALI D'ANGOLO COLLEGAMENTI MONTANTI HEB 340, TRAVI/ERGI HEB 240 (1:10)
Quota +9.025 - Tone tipo



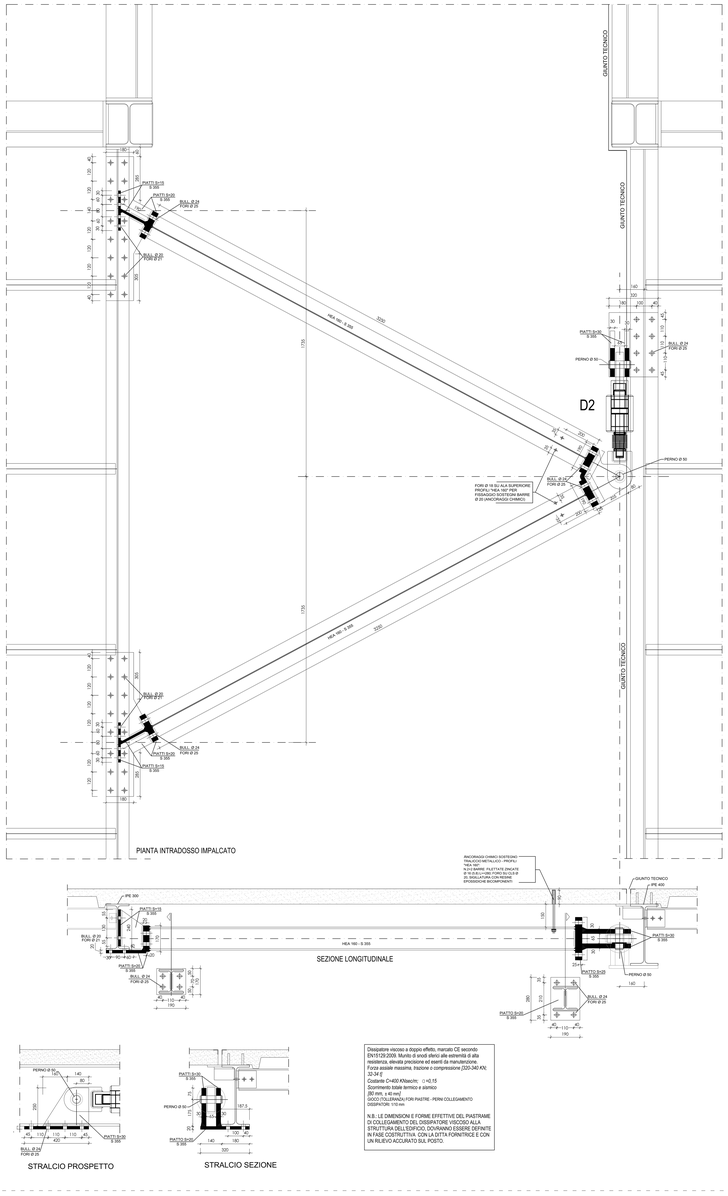
3 DETTAGLIO
1:10

PARTICOLARE TIPO "3": GIUNTI CENTRALE TRAVI/ERGI HEB 300 e DIAGONALI DI PIANO HEB 180 - TELAI ALL. "B, E" (1:10)
Quota +5.70 - Tone tipo



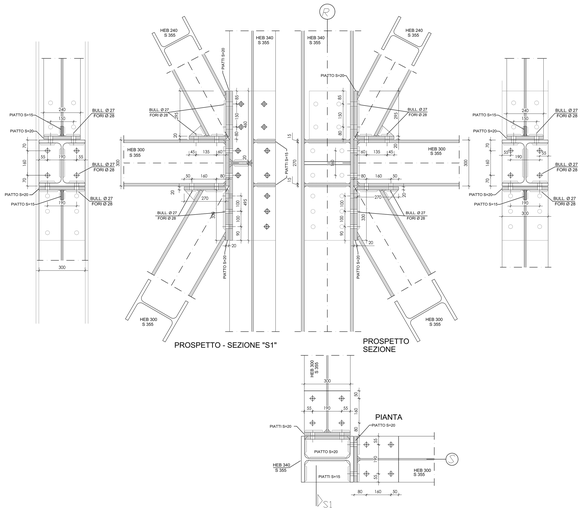
6 DETTAGLIO
1:10

PARTICOLARE "D2" - DISPOSITIVI VISCOSI DISSIPATIVI A CAVALLO DEL GIUNTO TECNICO RA-I CORPI DI FABBRICA (1:10)
Impalcati a quote +5.70 e +9.025



4 DETTAGLIO
1:10

PARTICOLARE TIPO "4": GIUNTI LATERALI D'ANGOLO COLLEGAMENTI MONTANTE HEB 340, TRAVI/ERGI HEB 300 E DIAGONALI HEB 300-240 (1:10)
Quota +5.70 - Tone tipo

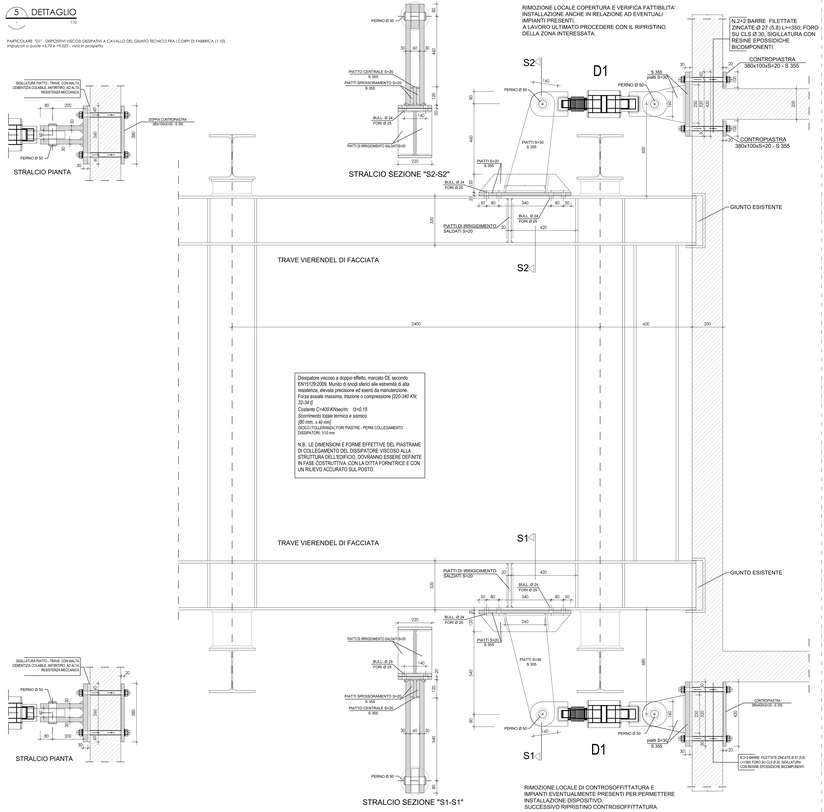


5 DETTAGLIO
1:10

PARTICOLARE "D1" - DISPOSITIVI VISCOSI DISSIPATIVI A CAVALLO DEL GIUNTO TECNICO RA-I CORPI DI FABBRICA (1:10)
Impalcati di quote +5.70 e +9.025 - visto in prospetto

RIMOZIONE LOCALE COPERTURA E VERIFICA FATTIBILITA' INSTALLAZIONE ANCHE IN RELAZIONE AD EVENTUALI IMPIANTI PRESENTI.
A LAVORO ULTIMATO PROCEDERE CON IL RIPRISTINO DELLA ZONA INTERESSATA.

N.2+2 BARRE FILETTATE ZINCATE Ø 27 (5.8) L=1050; FORO SU CLS Ø 30, SIGILLATURA CON RESINE EPOSSIDICHE BICOMPONENTI



Dissipatore viscoso a doppio effetto, marcato CE secondo EN15129:2009. Munito di snodi sferici alle estremità di alta resistenza, elevata precisione ed eventi da manutenzione.
Forza assiale massima, trazione o compressione [320-340 KN; 32-34 t]
Costante C=600 KN/sec/m: □=0.15
Scorrimento totale termico e sismico
[80 mm; ± 40 mm]
GIOCO /TOLLERANZA FOR PIASTRE - PERNI COLLEGAMENTO DISSIPATORI: 110 mm

N.B.: LE DIMENSIONI E FORME EFFETTIVE DEL PIASTRAME DI COLLEGAMENTO DEL DISSIPATORE VISCOSO ALLA STRUTTURA DELL'EDIFICIO, DOVRANNO ESSERE DEFINITE IN FASE COSTRUTTIVA CON LA DITTA FORNITRICE E CON UN RILIEVO ACCURATO SUL POSTO.

RIMOZIONE LOCALE DI CONTROSOFFITTATURA E IMPIANTI EVENTUALMENTE PRESENTI PER PERMETTERE INSTALLAZIONE DISPOSITIVO.
SUCCESSIVO RIPRISTINO CONTROSOFFITTATURA

Dissipatore viscoso a doppio effetto, marcato CE secondo EN15129:2009. Munito di snodi sferici alle estremità di alta resistenza, elevata precisione ed eventi da manutenzione.
Forza assiale massima, trazione o compressione [320-340 KN; 32-34 t]
Costante C=600 KN/sec/m: □=0.15
Scorrimento totale termico e sismico
[80 mm; ± 40 mm]
GIOCO /TOLLERANZA FOR PIASTRE - PERNI COLLEGAMENTO DISSIPATORI: 110 mm

N.B.: LE DIMENSIONI E FORME EFFETTIVE DEL PIASTRAME DI COLLEGAMENTO DEL DISSIPATORE VISCOSO ALLA STRUTTURA DELL'EDIFICIO, DOVRANNO ESSERE DEFINITE IN FASE COSTRUTTIVA CON LA DITTA FORNITRICE E CON UN RILIEVO ACCURATO SUL POSTO.

PART. DIMENSIONI CORDONI DI SALDATURA TIPO

LE MISURE DEGLI ELEMENTI IN C.A. SONO ESPRESSE IN cm
LE MISURE DEGLI ELEMENTI IN ACCIAIO SONO ESPRESSE IN mm
LE MISURE DOVRANNO ESSERE VERIFICATE SUL POSTO

STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA E COMPONENTI MECCANICI
Classe di esecuzione secondo EN UNI 1090: EXC3

MATERIALI

CALCESTRUZZO PALI DI FONDAZIONE: C 25/30 - RCK >= 30 MPa
Classe di esposizione: XC2
Classe di consistenza: S4 - diametro massimo inerti: 25 mm
Copriferro minimo: 30 mm

CALCESTRUZZO BASAMENTI TORRI (zattere e baggioli):
C 32/40 - RCK >= 40 MPa
Classe di esposizione: XS1
Classe di consistenza: S4 - diametro massimo inerti: 25 mm
Copriferro nominale: 55 mm

ACCIAIO per C.A.: "B450C" CONTROLLATO IN STABILIMENTO
$1{,}15 <= f_{y}/f_{nk} < 1{,}35$

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE:
"S 355" - UNI EN 10025-2
Tensione di rottura 510 MPa
Tensione di snervamento 355 MPa

ACCIAIO PER COMPONENTI MECCANICI E COLLEGAMENTI:
(manovellismi dispositivi dissipativi e giunti di collegamento)
"S 355 H" - UNI EN 10025-2
t <= 40 mm Tensione di rottura 510 MPa
Tensione di snervamento 355 MPa
40 mm < t <= 80 mm Tensione di rottura 470 MPa
Tensione di snervamento 335 MPa

SALDATURE e BULLONATURE:
Norme UNI EN ISO 4063:2011
Giunti di prima classe, testa a testa, a croce od a T, a completa penetrazione; giunti con cordoni d'angolo a completo ripristino delle sezioni resistenti unite
Bulloni 10.9 (UNI EN ISO 898-1:2013)

PROTEZIONE STRUTTURE METALLICHE: Zincatura a caldo, spessore minimo 85 micron

PROTEZIONE COMPONENTI MECCANICI: Verniciatura

BARRE FILETTATE PER TIRAFONDI: 8.8 UNI EN ISO 898 T1

BARRE FILETTATE PER ANCORAGGI CHIMICI: acciaio S 355 - 5.8

MALTA CEMENTIZIA COLABILE PER SIGILLATURE:
Caratteristiche espansive in fase plastica: >0.2%
Adesione al calcestruzzo: >6 MPa
Resistenza allo sfilamento delle barre d'acciaio: >30 MPa
Resistenza a compressione: >32 MPa (1 gg); >50 MPa (7 gg); >70 MPa (28 gg)
Resistenza a flessione: >5 MPa (1 g); >7 MPa (7 gg); >8 MPa (28 gg)

RESINA EPOSSIDICA PER ANCORAGGI:
Tipo "HILTI HIT-RE 500 V3" (artificata per ancoraggi antisismici)
Resistenza a compressione: >120 MPa
Resistenza a flessione: >47 MPa
Resistenza a rottura della resina nell'incoraggio su calcestruzzo: >23 MPa
Temperatura di utilizzo supporto (fondo fresc): >-40°, +40°
Temperatura di utilizzo cartuccia: >5°, +40°

Applicazione del sistema di protezione sismica e tori dissipative
Brevetto: Ing. Alessandro Battisti (Structural protection system for buildings - Patent application n. WO/2015/062748 2015/051 - Classification International E04H9/02 - Classification Nationale E04B1/98)
CONSULENZA SPECIALISTICA: Ing. Alessandro Battisti

PIANTA CHIAVE

Ente Nazionale per l'Aviazione Civile

AEROPORTO CIVILE DI LAMEZIA TERME (CZ)

LOTTO L1 - Sviluppo aerostazione passeggeri
CUP: H84G22000030009
LOTTO L2 - Interventi per la security e la digitalizzazione
CUP: H86G22000390002
LOTTO L6 - Potenziamento delle reti di sottoservizi e impianti tecnologici
CUP: H84G22000060009

PROGETTO ESECUTIVO

LOTTO L1

TERMINAL ARRIVI - AMBITO 02
DETTAGLI COLLEGAMENTI - TORRI DISSIPATIVE E GIUNTI SISMICI

GRUPPO DI PROGETTAZIONE Raggruppamento Temporaneo di Professionisti		
AERTEC	Direttore Tecnico e Responsabile integrazione prestazioni specialistiche: ing. Giuseppe dell'Emanuele Fresa Progettazione strutture: ing. Alessandro Cacciatori Project Manager: ing. Emanuele Perrino CSP: arch. Elisabetta Fiorini	Direttore Tecnico: ing. Gianfeliciba Parlati Coordinatore progettazione impianti: ing. Marco Bergamo P.I. Daniele Tugio ing. Enrico Fucchinelli
VALLE 3.0	incide	
Direttore tecnico: ing. Aurisparico Carlos Berenguer Lopez Responsabile sistemi di trasporto: ing. Paolo Tosa Calderon	Direttore tecnico: arch. Emanuele Valle Progettazione architettonica: arch. Maria Camilla Valle arch. Leonardo Giovannozzi	Direttore tecnico e progettazione strutturale: ing. Gianluca Valerio Coordinatore progettazione strutture: ing. Matteo Pegnozzi

CODICE ELABORATO									REVISIONE		
Fase	Lotto	Ambito	Disciplina	Tipo	Numero	Rev	Scala	Id.	Data	Descrizione
E	L1	02	STR	DI	01	B	1:10	1	30/05/2025	EMISSIONE
								0	30/05/2025	ADVICE PATTERN

NOME FILE: AR15P-E-L1-02-STR-DI-01-A.dwg **REDAZIONE:** A. Battisti (rif. INCIDE)

Visto del Committente: **Società Aeroportuale Calabrese S.p.A.**

INTERVENTO FACENTE PARTE DEL	IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:	IL POST HOLDER DI AREA:
Commissario straordinario di Aeroporti "CE VOLARE"	ing. Ferdinando Sarasco	OPERATIONAL SERVICES MANAGER: Emilio Perrella PASSENGER EXPERIENCE MANAGER: Sabrina Milello PH PROGETTAZIONE: Ferdinando Sarasco

Approvazione **ENAC:**